

Antrag auf Zertifizierung

EN 1090-1 / EN 15085-2 / EN ISO 3834 / Modul H 1

Antragsteller/in

Organisation:			
Adresse:			
Weitere, abweichende Standorte, falls relevant:			
Auditbeauftragter:			
UID Nr.:		Telefon:	
Mitarbeiteranzahl:		E-Mail:	

Beantragte Zertifizierung(en)

<input type="checkbox"/>	EN 1090 – Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken		
<input type="checkbox"/>	Erstinspektion		
<input type="checkbox"/>	Übernahme von einer anderen Zertifizierungsstelle <i>(bitte letzten Auditbericht und Zertifikat übermitteln)</i>		
	Stahl - EN 1090-2 und EN 1090-4	Aluminium - EN 1090-3 und EN 1090-5	Nur Inverkehrbringung (keine eigene Fertigung)
	<input type="checkbox"/> bis EXC1 <input type="checkbox"/> bis EXC2 <input type="checkbox"/> bis EXC3 <input type="checkbox"/> bis EXC4	<input type="checkbox"/> bis EXC1 <input type="checkbox"/> bis EXC2 <input type="checkbox"/> bis EXC3 <input type="checkbox"/> bis EXC4	<input type="checkbox"/> bis EXC1 <input type="checkbox"/> bis EXC2 <input type="checkbox"/> bis EXC3 <input type="checkbox"/> bis EXC4
Statische Berechnungen erfolgen...			
<input type="checkbox"/> ...durch Ihre Kunden			
<input type="checkbox"/> ...durch qualifizierte Unterlieferanten und/oder eigene Berechnungen werden freigegeben			
<input type="checkbox"/> ...hausintern mittels Musterstatiken, einfache Statikprogrammen oder Tabellenwerken			
<input type="checkbox"/> ...hausintern nach EUROCODES			
Anmerkungen (z.B. Faktoren für Verringerung oder Erhöhung des Auditaufwands)			
<input type="checkbox"/> bestehende Zertifizierungen:			
<input type="checkbox"/> Prozess Schweißen ist nicht relevant für beantragte Zertifizierung oder Teile:			
<input type="checkbox"/> Prozess thermisches Trennen hausintern			
<input type="checkbox"/> Eingeschränkte Mitarbeiterzahl im Anwendungsbereich der EN 1090:			

Antrag auf Zertifizierung

EN 1090-1 / EN 15085-2 / EN ISO 3834 / Modul H 1

<input type="checkbox"/>	EN ISO 3834 – Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen	
<input type="checkbox"/> Erstinspektion	<input type="checkbox"/> Übernahme von einer anderen Zertifizierungsstelle <i>(bitte letzten Auditbericht und Zertifikat übermitteln)</i>	
Zertifizierungsstufe:		
<input type="checkbox"/> EN ISO 3834-2 (umfassende Qualitätsanforderungen)		
<input type="checkbox"/> EN ISO 3834-3 (Standard-Qualitätsanforderungen)		
<input type="checkbox"/> EN ISO 3834-4 (elementare Qualitätsanforderungen)		
Produktnormen/Produkte im Anwendungsbereich der Zertifizierung:		
<input type="checkbox"/> EN 1090 – Ausführung von Stahl- und Aluminiumtragwerken (auch zertifiziert)		
<input type="checkbox"/> EN 1090 – Ausführung von Stahl- und Aluminiumtragwerken (ohne Zertifizierung, z.B. Montagen)		
<input type="checkbox"/> EN 15085 – Schienenfahrzeuge (auch zertifiziert)		
<input type="checkbox"/> EN 13480 – metallische industrielle Rohrleitungen		
<input type="checkbox"/> EN 13455 – unbefeuerte Druckgeräte		
<input type="checkbox"/> AD 2000 – Druckgeräte		
<input type="checkbox"/> Maschinenrichtlinie		
<input type="checkbox"/> andere geregelte Bereiche:		
<input type="checkbox"/> andere ungeregelte Bereiche:		
Anmerkungen (z.B. Faktoren für Verringerung oder Erhöhung des Auditaufwands)		
<input type="checkbox"/> bestehende Zertifizierungen:		
<input type="checkbox"/> Eingeschränkte Mitarbeiterzahl im Anwendungsbereich der EN 3834:		

<input type="checkbox"/>	EN 15085-2 – Bahnanwendungen - Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen			
<input type="checkbox"/> Erstinspektion	<input type="checkbox"/> Übernahme von einer anderen Zertifizierungsstelle <i>(bitte letzten Auditbericht und Zertifikat übermitteln)</i>			
Zertifizierungsstufe:	<input type="checkbox"/> CL 1	<input type="checkbox"/> CL 2	<input type="checkbox"/> CL 3	<input type="checkbox"/> CL 4
Hausinterne Konstruktion	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein		
Berücksichtigung der DIN 27201-6	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein		
Anmerkungen (z.B. Faktoren für Verringerung oder Erhöhung des Auditaufwands)				
<input type="checkbox"/> bestehende Zertifizierungen:				
<input type="checkbox"/> Eingeschränkte Mitarbeiterzahl im Anwendungsbereich der EN 15085-2:				

Antrag auf Zertifizierung

EN 1090-1 / EN 15085-2 / EN ISO 3834 / Modul H 1

<input type="checkbox"/>	QS-System nach Modul H 1 – Verordnung (EU) 2016/424 – EU-Seilbahnverordnung (Seilbahnverordnung)	
<input type="checkbox"/> Erstinspektion	<input type="checkbox"/> Übernahme von einer anderen Zertifizierungsstelle <i>(bitte letzten Bericht übermitteln)</i>	
Teilsysteme:		Sicherheitsbauteile:
<p>Anmerkungen (z.B. Faktoren für Verringerung oder Erhöhung des Auditaufwands)</p> <input type="checkbox"/> bestehende Zertifizierungen: <input type="checkbox"/> Eingeschränkte Mitarbeiterzahl im Anwendungsbereich der EN 15085-2:		

Vom Antragssteller auszufüllen ¹ :	Antragsbewertung der Zertifizierungsstelle:
<p>Datum, Firmenstempel und Unterschrift</p>	<input type="checkbox"/> Antragsbewertung positiv <input type="checkbox"/> Antrag auf Zertifizierung abgelehnt, weil: Geprüft am: Geprüft durch: Ggf. Aufzeichnungen zu Rücksprache mit BL:

¹ Mit der Unterschrift eines zeichnungsberechtigten Vertreters des Antragstellers wird die Richtigkeit der Angaben bestätigt. Nichtunterfertigte Anträge werden angenommen und behandelt, sofern sie eindeutig einer zuständigen Person zuordenbar sind. Nichtunterfertigte Anträge, die von Dritten (z.B. externen Beratern) eingebracht werden, werden nicht behandelt. Die Zertifizierungsstelle behält sich in jedem Fall das Recht vor, die aufgrund dieses Antrags berechnete und angebotene Auditdauer nachträglich anzuheben, wenn sich die Angaben als falsch herausstellen.